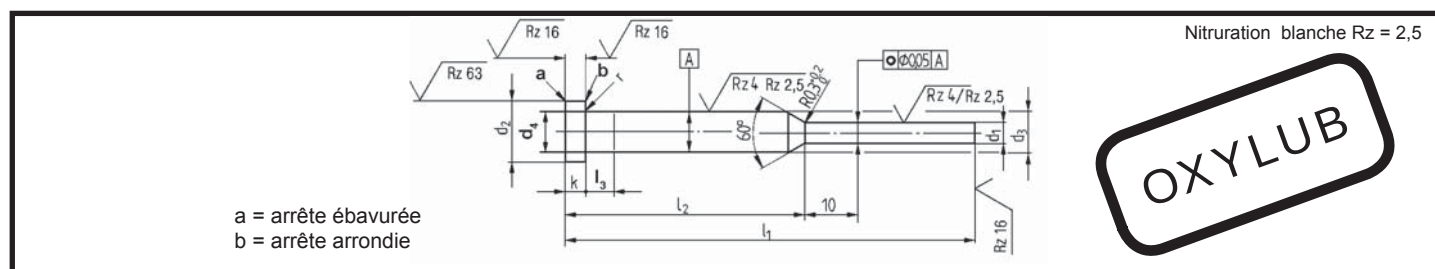


EJECTEUR EPAULE A TÊTE CYLINDRIQUE NITRURÉ



Réf 6135 : (Oxylub : nitruré + oxydé)

Réf 6145 : nitruration blanche

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps rectifié, nitruré ou nitruré + oxydé. Spécialement adapté pour l'injection sous pression.

Dureté : corps : 950 HV 0,3 mini en surface
dureté à coeur ~1400 N/mm²
tête : 45 +10 / -5 HRC

Matière : aciers pour travail à chaud 1.2343, 1.2344 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 600°C.

d ₂	k	r	d ₃	d ₁ g6	Réf 6135 / 6145							
					longueur totale l ₁ (+2 / 0)							
					80	80	100	125	160	160	200	200
					longueur l ₂ (-1 / -2)							
					32*	35	50	50	63*	75	75*	80
4	2	0,2	2,0	0,6		•	•	•		•	•	
				0,7		•	•	•		•	•	
				0,8	•	•	•	•	•	•	•	•
				0,9	•***	•	•	•	•	•	•**	•
				1,0	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,1	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,2	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,3	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,4	•	•	•	•	•	•	•	•
6	3	0,3	3,0	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,6	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,7	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,8	•	•	•	•	•	•	•	•
				1,9	•	•	•	•	•	•	•	•
				2,0	•	•	•	•	•	•	•	•
				2,1	•	•	•	•	•	•	•	•
				2,2	•	•	•	•	•	•	•	•
				2,3	•**	•	•	•	•	•	•	•
				2,4	•	•	•	•	•	•	•	•
				2,5			•	•	•	•	•	•
				2,6 à 2,9	en partie tenu en stock, consultez-nous							
				3,0								
				3,1 à 3,5								
8			4,0									

autres dimensions sur demande

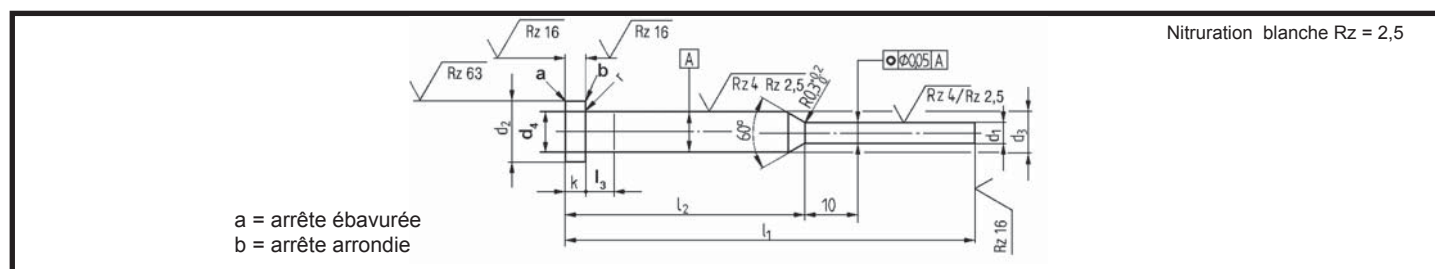
* suivant ancienne norme DIN

** seulement disponible en nitruré + oxydé

*** seulement disponible en nitruration blanche

Merci de toujours noter les longueurs l1 et l2 sur vos consultations/commandes.

EJECTEUR EPAULE A TÊTE CYLINDRIQUE TREMPÉ



Réf 6141 : trempé

Dureté : corps : 60 +4 / -2 HRC

tête : 45 +10 / -5 HRC

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps trempé et revenu puis rectifié. Spécialement adapté pour l'injection plastique.

Matière : WS = aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

d ₂ 0 -0,2	k 0 -0,05	r +0,2 0	d ₁ g6	d ₃ -0,1	Réf 6141										
					longueur totale l ₁ (+2 / 0)										
					63	80	80	100	125	160	160	200	200	250	315
					longueur l ₂ (-1 / -2)										
					25*	32	35*	50*	50*	63	75*	75	80*	100*	160*
4	2	0,2	0,5	2		•	•	•	•	•	•				
			0,6			•	•	•	•	•	•	•			
			0,7			•	•	•	•	•	•	•			
			0,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
			0,85					•	•	•	•	•			
			0,9		•	•	•	•	•	•	•	•			
			0,95								•	•			
			1,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
			1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
			1,2		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
			1,25						•						
			1,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
6	3	0,3	1,5	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
			1,6			•	•	•	•	•	•	•	•		
			1,7			•	•	•	•	•	•	•			
			1,8			•	•	•	•	•	•	•			
			1,9			•	•	•	•	•	•	•			
			2,0			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
			2,1			•	•	•	•	•	•	•			
			2,2			•	•	•	•	•	•	•			
			2,3			•	•	•	•	•	•	•			
			2,4			•	•	•	•	•	•	•			
			2,5					•	•	•	•	•	•	•	
			2,6 à 2,9		en partie tenu en stock, consultez-nous										

autres dimensions sur demande

* suivant ancienne norme DIN

Merci de toujours noter les longueurs l₁ et l₂ sur vos consultations/commandes



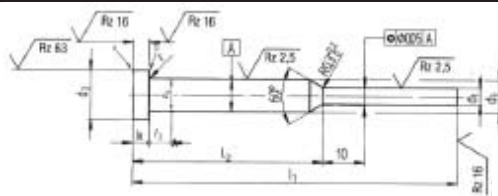
P&G
OUTILLAGE

ZI - 2 rue de Strasbourg
F-68220 Hélingue

Tél +33 (0)3 89 67 40 22
Fax +33 (0)3 89 69 81 91

info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr

EJECTEUR EPAULE A TÊTE CYLINDRIQUE TREMPÉ



a = arrête ébavurée
b = arrête arrondie

Réf 6143 : trempé

Dureté : corps : 60 +4 / -2 HRC

tête : 45 +10 / -5 HRC

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps trempé et revenu puis rectifié. Spécialement adapté pour l'injection plastique.

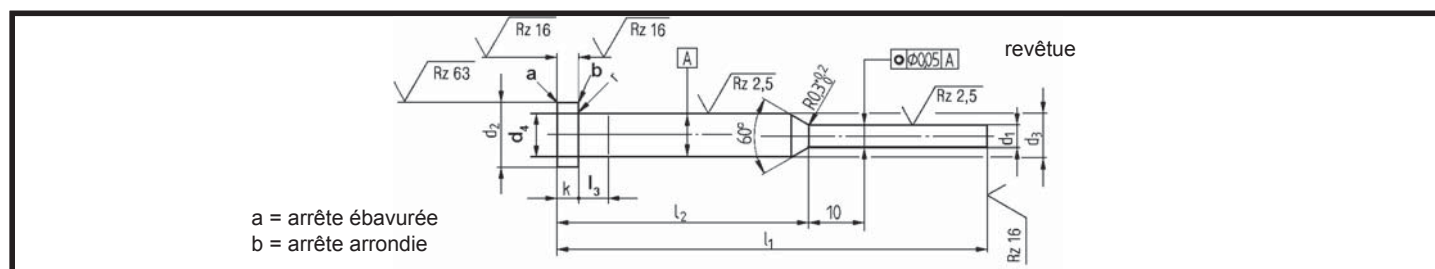
Matière : HSS = acier rapide 1.3343 ou équivalent.

d ₂ 0 -0,2	k 0 -0,05	r +0,2 0	d ₁ g6	d ₃ -0,1	Réf 6143									
					longueur totale l ₁ (+2 / 0)									
					63	80	100	125	160	160	200	200	250	315
					longueur l ₂ (-1 / -2)									
					25*	35*	50*	50*	63	75*	75	80*	100*	160*
4	2	0,2	0,5	2		•	•	•		•				
			0,6			•	•	•	•	•				
			0,7			•	•	•	•	•				
			0,8		•	•	•	•	•	•	•	•		
			0,9		•	•	•	•	•	•				
			1,0		•	•	•	•	•	•	•	•		
			1,1				•	•	•	•				
			1,2		•	•	•	•	•	•	•	•		
			1,3				•	•	•	•	•	•		
6	3	0,3	1,4	3		•	•	•	•	•	•	•	•	
			1,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
			1,6			•	•		•	•	•			
			1,7				•	•	•	•				
			1,8				•	•	•	•				
			1,9				•							
			2,0			•	•	•	•	•	•	•	•	
			2,2				•	•	•	•	•			
			2,5				•	•	•	•	•	•	•	

autres dimensions sur demande

Merci de toujours noter les longueurs l1 et l2 sur vos consultations/commandes

EJECTEUR CYLINDRIQUE EPAULÉ AVEC REVÊTEMENT DLC



Réf 6D41 : trempé et revêtu DLC

Dureté : corps : 60 +/-2 HRC

tête : 45 +/-5 HRC

Dureté du revêtement : ~3000 HV

Matière : aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

Épaisseur du revêtement : ~1,5 µm

d ₂	d ₄	d ₃	k	r	l ₃	d ₁	Réf 6D41							
							longueur totale l ₁ (+2 / 0)							
							63	80	100	125	160	200	250	315
							longueur l ₂ (-1 / -2)							
0		0	0	+0,2			25	35	50	50	75	75	100	160
-0,2		-0,1	-0,05	0		g6								
4	d ₁ +0,03	2	2	0,2	5	0,5		•	•	•	•			
						0,6		•	•	•	•	•		
						0,7		•	•	•	•	•		
						0,8	•	•	•	•	•	•	•	
						0,9	•	•	•	•	•	•		
						1,0	•	•	•	•	•	•	•	
						1,1	•	•	•	•	•	•	•	
						1,2	•	•	•	•	•	•	•	
						1,3	•	•	•	•	•	•	•	
						1,4	•	•	•	•	•	•	•	
6	d ₁ +0,03	3	3	0,3	5	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•
						1,6		•	•	•	•	•	•	
						1,7		•	•	•	•	•		
						1,8		•	•	•	•	•		
						1,9		•	•	•	•	•		
						2,0		•	•	•	•	•	•	•
						2,2			•	•	•	•		
						2,5			•	•	•	•	•	•

Autres dimensions sur demande



P&G
OUTILLAGE

ZI - 2 rue de Strasbourg
F-68220 Hélingue

Tél +33 (0)3 89 67 40 22
Fax +33 (0)3 89 69 81 91

info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr