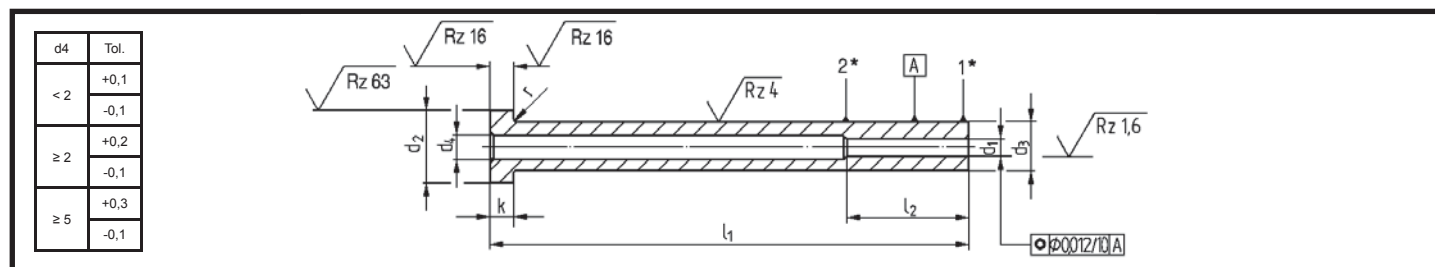


EJECTEUR TUBULAIRE TÊTE CYLINDRIQUE NITRURÉ BLANC



Réf 6615 : trempé nitruré

Dureté : corps : 950 HV0,3 mini en surface
dureté à coeur ~1400 N/mm²
tête : 45 +10 / -5 HRC

Réalisation : Corps entièrement rectifié, nitruré. Perçage de guidage nitruré puis rodé.

Matière : aciers pour travail à chaud 1.2343, 1.2344 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 600°C.

d ₄ 0 -0,1	d ₂ 0 -0,2	k 0 -0,05	r +0,2 0	l ₂ +2 0	d ₃ g6	d ₁ H5	Réf 6615																			
							l ₁ (+1 / 0)																			
							50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400						
1,8	6	3	0,3	35	3	1,5	•	•	•	•	•	•														
2						1,6		•	•	•	•	•	•													
						1,7				•	•															
2,5	8				4	2,0		•	•	•	•	•	•	•	•											
						2,2			•	•	•	•	•	•	•	•										
						2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
3	10				5		2,7			•	•	•	•	•	•	•	•	•								
							3,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
							3,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
		3,5						•	•	•		•														
		3,7		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
		4,0		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
4	12	6		3,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
				3,7		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
				4,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
4,5	14	7	0,5	45	8	4,0													•							
						4,2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
						4,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						5,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
						5,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
						5,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
5,8	16	9		6,0										•	•											
				6,2		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
				7,0							•	•	•													
8,5	20	12		8,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
				8,2		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•				
				9,0			•	•	•		•															
10,5	22	14	0,8	45	16	10,0			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
						10,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						12,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
						12,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16,5	26		1,0	50	20	16,0				•	•			•	•	•										

Autres dimensions sur demande

En cas de commande, merci de préciser impérativement le diamètre d₃

* La tolérance de coaxialité sur A est de 0,012mm à 1*, et 0,012 (l₂.10⁻¹) à 2*.



P&G
OUTILLAGE

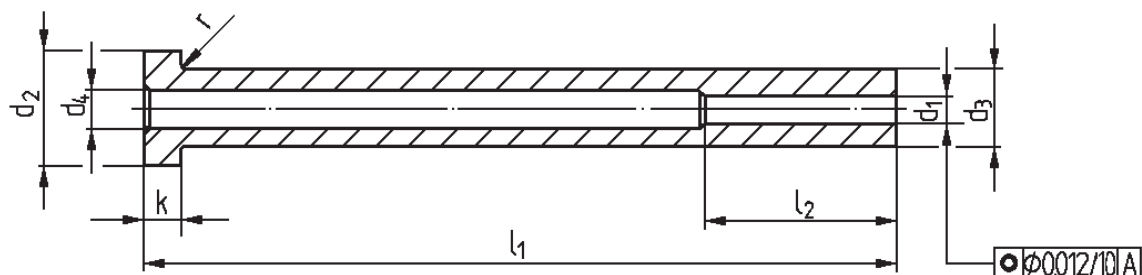
ZI - 2 rue de Strasbourg Tél +33 (0)3 89 67 40 22
F-68220 Hélingue Fax +33 (0)3 89 69 81 91

info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr

EJECTEUR TUBULAIRE SPECIAL

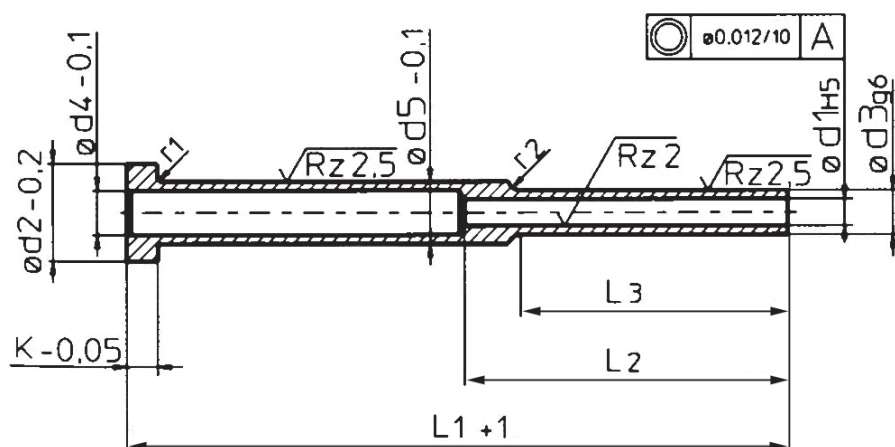
Société:.....
 Adresse:
 Contact:.....
 Tél:..... Fax:
 Email:.....@.....

- Acier 1.2343 /1.2344, traité 1400 N/mm² + NITRURÉ 950HV en surface
- Acier 1.2067/1.2210, CORPS ~60 HRC - TÊTE ~ 45HRC



d_3 g6	d_1 H5	l_1 +1	l_2	d_4 -0,1	d_2 -0,2	k -0,05	Quantité

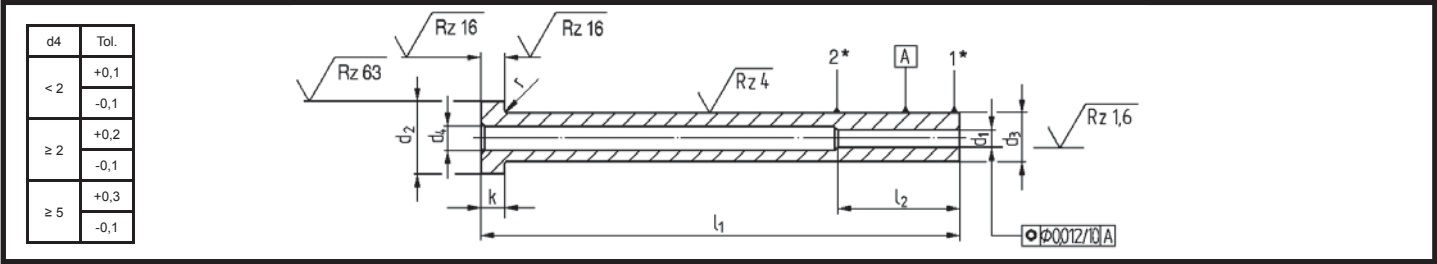
- Acier 1.2343 /1.2344, traité 1400 N/mm² + NITRURÉ 950HV en surface
- Acier 1.2067/1.2210, CORPS ~60 HRC - TÊTE ~ 45HRC



d_1 H5	d_3 g6	L_1 +1	d_5 -0,1	L_3	L_2	d_2 -0,2	K -0,05	d_4 -0,1	Quantité

Si vous avez des tolérances différentes, merci de les indiquer !

EJECTEUR TUBULAIRE TÊTE CYLINDRIQUE TREMPÉ



Réf 6621 : trempé

Réalisation : Corps trempé entièrement rectifié, perçage de guidage rodé.

Dureté : corps : 60 +/-2 HRC
tête : 45 +/-5 HRC

Matière : aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

d ₁	d ₂	k	r	l ₂	d ₃	d ₁	Réf 6621																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
							l ₁ (+1 / 0)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
							50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0	0	0	+0,2	+2	g6	H5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</

Autres dimensions sur demande

En cas de commande, merci de préciser impérativement le diamètre d3

* La tolérance de coaxialité sur A est de 0,012mm à 1*, et 0,012 (l₂.10⁻¹) à 2*.